

Transportieri aprīkoti ar rotācijas kustības devējiem, lai savlaicīgi informētu par darbības traucējumiem.

Ar kustīgās grīdas bīdītājiem, kurus darbina hidrostācijas, kurināmais tiek iebērts ķēžu transportierī. Kustīgā grīda aprīkota ar divām hidrauliskajām stacijām. Galvenā hidrauliskā stacija, kuras elektriskā jauda 15kW, nodrošina visu četru hidraulisko bīdītāju darbību. Otra hidrauliskā stacija, kuras elektriskā jauda ir 7.5kW, nodrošina tikai divu hidraulisko bīdītāju darbību avārijas režīmā, ja galvenā hidrauliskā stacija ir bojātavai nepieciešams apturēt galvenās hidrostācijas darbību.

Kurināmā padaves mehānisma bunkura uzpildīšana tiek veikta iekārtas ieslēdzot pakāpeniski ar aizturēm, kuru ilgumu nosaka iekārtu ražotājs, tā nodrošinot kurināmā padaves sistēmas iekārtu nepārbrīšanu un nepārsligošanu:

1. atveras hidrauliskais aizvars,
2. ieslēdzas kurināmā transportieris,
3. ieslēdzas kustīgā grīda.

Kurināmā padaves sistēma tiek izslēgtas pakāpeniski, lai nodrošinātu maksimālu to iztukšošanu pirms izslēgšanas:

4. Sasniedzot ražotāja noteiktu kurināmā līmeni kurināmā padaves mehānisma bunkurā, tiek izslēgta kustīgā grīda.
5. Sasniedzot ražotāja noteiktu kurināmā līmeni kurināmā padaves mehānisma bunkurā, tiek izslēgtas kurināmā transportieris.
6. Aizveras hidrauliskais aizvars.

KATLU SISTĒMA

Kurināmā padaves mehānisms aprīkots ar hidraulisko aizvaru, kas limitē nekontrolēta gaisa piekļuvi. Hidrauliskā aizvara stāvokļa kontrolei uzstādīti devēji. Kurināmā padaves mehānismā uzstādīts iordinātājrullis un kurināmā līmeņa devējs, kas tiek izmantots kurināmā līmeņa uzturēšanai kurināmā padaves mehānisma bunkurā. Kurināmā uzpildīšana tiek uzsākta, sasniedzot zemāko līmeni bunkurā, bet pārtraukta, kad bunkurs ir uzpildīts. Kurināmā padaves mehānisms aprīkots ar automātisko un manuālo kurināmā dzēšanas sistēmu.

Visu kurtuves hidrocilindru vadīšanai izmantoti gala slēdži. Gaisa ventilatori aprīkoti ar frekvenču pārveidotājiem. Gan kurtuves degkamerā, gan zemārdū zonā tiek veikta temperatūras mērīšana un kontrole. Katls aprīkots ar automātisko dūmcauruļu tīrīšanas sistēmu, kura tiek ieslēgta pēc noteikta laika intervāla vai gadījumā, ja dūmgāzu temperatūra izplūdē pārsniedz noteiktas robežas.

Degšanas procesu vadībai un kontrolei izmantota skābekļa zonde. Dūmsūknis aprīkots ar frekvenču pārveidotāju.

Pelnu transportieris aprīkots ar devēju rotācijas kustības kontrolei. Pelnu izvadīšana no kurtuves un multicyklona uz pelnu konteineri ir automātiska.

SASPIESTĀ GAISA SISTĒMA

Saspiegtā gaisa sistēma nodrošina saspiesto gaisu katla dūmcauruļu tīrīšanai. Kompresors, katla resīvers un līnifiltrs aprīkots ar manuālo un automātisko kondensāta noļaišanas sistēmu. Lai nodrošinātu atbilstošu saspiegtā gaisa spiedienu, tad starp katla resīveru un kompresoru uzstādīts spiediena redukcijas vārst.

<div><div></div><div>"O. PROJEKTT" SIA ZIEDU 4, MADONA, LV-4801 TĀLR. 29 455 017 REG. NR. 45403022000</div></div>							
<div><div></div><div>"STRĀSA KONSULTANT" SIA BRASLAS 27/1-5, RĪGA, LV-1084 TĀLR. 67 514 741, FAKSS 67 514 742 INFO @STRASALV, REG. NR. 40003226022</div></div>				P-17-004.1			
PASŪTTĀJS: SIA "MADONAS SILTUMS"				STADIJA:			
BŪVOBJEKTS: 1.2 MW ŠĶELDAS KATLUMĀJA BARKAVA, BARKAVAS PAGASTS, MADONAS NOVADS				LAPAS NR: VAS-3			
RĀSĒLUMS:				LAPU SKATIS:			
				MĒROGS:		BM	
				FORMATS:			
SKAIDROJOŠS APRAKSTS				ARH.NR.:P17004.1_VAS_03_B1			
				DATUMS: 29.09.2017.			
				AIZVIETO:			
DAĻAS VAD.				M. SHASHKOV			
IZSTRĀDĀJA				M. SHASHKOV			
						LAPAS CAUREJOŠ.NR.	